

品質検査報告書

本報告書に記載の結果は供試々料に対するものであり、荷口(ロット)全体の品質を証明するものではありません。

表示事項	組成表示	表示方法		取扱表示	製品の実寸法 (cm)	部位	処理前	伸び寸法								
		身丈														
		身巾														
		袖丈														
製品検査	外観	縫製	耐洗濯性	外観	縫製	基準値	寸法変化率 (%)	身丈	身巾	袖丈	耐久性 (プリント、モール)部分	外観				
		製品重量(g)											パッカリング(級)	染色堅牢度(級)	変退色(級)	フリード(級)
		初期パッカリング(級)														
生地検査	試験項目	試験方法/生地No.	1	クロ	2	クロ	3	4	5	6	7	基準値				
	耐光(級)	JIS L 0842	変													
	洗濯(級)	JIS L 0844 (A-2号)	変汚													
	汗(級)	JIS L 0848	酸	変汚												
			アルカリ	変汚												
	摩擦(級)	JIS L 0849 II形	乾													
	ドライクリーニング(級)	JIS L 0860 A-1法 (パークロエチレン)	変汚													
	耐水度(mm)	JIS L 1092 B法 (単位kPa全mmに換算)														
	汗耐光(級)	JIS L 0888 B法 (L0848汗液)	変	●	●	●	●	●	●	●	●					
	パイル保持力(級・回)	カケン法														
	毛羽付着(級)	セロテープ法														
	ホルムアルデヒド下着類 (μg/g)	厚生省令第34号による														
	ホルムアルデヒド希塩酸抽出法															
	試験項目	試験方法	生地No.	たて(ウェール)	よこ(コース)	基準	試験項目	試験方法	生地No.	たて(ウェール)	よこ(コース)	基準				
	寸法変化率 (%)						光吸収発熱温度差ΔT(℃)	JIS L 1926 準用*	1	加工品	0.6					
滑脱抵抗力 (mm)	JIS L 1096 B法							2	未加工品	-0.3						
スナッグ(級)	JIS L 1058 A法															
ピリング(級)	JIS L 1076 A法															
破裂強さ(kPa)	JIS L 1018 A法															
通気度(cm/㎡・S)	JIS L 1096 A法															
生地見本	1	クロ加工品	2	クロ未加工品	3	4	5	6	7	基準値						

受付発行	2024年5月11日 2024年5月22日	
発行	No. NB-24- 011025	
納入先	会社名	㈱バン・パシフィック・インターナショナルホールディングス
	開発BYR	
	群番	
納入者	会社名	上海碩特無紡布有限公司
	所在地	
	(TEL)	
担当者	担当	
	中わた	
	品名	品番
所見	依頼者指定項目による *依頼者作製の座布団状試料を試験に供した。	
	光吸収発熱性は判定除外	
	寸法変化率結果の+は伸び、-は縮みを示す。 汗耐光は左側が酸、右側がアルカリの判定	
判定	適用規格	(株) PPIH 品質基準
	製品検査	
	生地検査	合格 (色) 不合格 (- 色)
検査機関	添付白布	綿 ・ 絹
	一般財団法人 カケンテストセンター	
	カケン 寧波試験室 ㊞	
処理	確認	藤本
	確認	藤本
	総合判定	